

A hazai alumínium italosdoboz begyűjtés és a Returpack rendszer

A fémhulladékok jellemzően gazdasági alapon jutnak el a hulladék termelőjétől a hasznosítóig, mert az anyag értéke biztosítja a visszagyűjtés és a feldolgozás költségeit. Az alu italosdoboz viszont speciális anyagáramként működik. Havi fémrovatunkban ezúttal „dobozolunk”.

dr. Vitányi Márton

A hazai alumínium italosdoboz begyűjtés és hasznosítás területén még mindig jelentős az elmaradás Nyugat-Európához képest, itthon csak a kibocsátás 35-40%-a kerül begyűjtésre. Ez pedig - az EU körkörös gazdaság csomagjának kihívó újrahasznosítási célértékei mellett - az elkövetkező években jelentős fejlesztést és beruházást igényel Magyarország részéről.

A dobozzal kifejezetten sok a tennivaló, és ezen a téren a legtöbb munkát kétségkívül a Returpack Kft. vállalta fel. „A Returpack Kft. és a Sealorient Kft. a Magyar Sörgyártók Szövetségével összefogva fejlesztette ki 2010-ben a világujdonságnak számító alumínium italosdoboz visszaváltó automatáját és rendszerét” - kezdi dr. Duma László, a cég alapító ügyvezetője. Élelmszer-kereskedelmi láncoknál országszerte közel 200 visszaváltó automata érhető el a lakosság számára. Az éves szinten közel 100 millió így visszagyűjtött alumínium italosdoboz a hazai begyűjtés oroslánrészét adja. A lakosság közvetlen anyagi ösztönző (visszaváltási díj) mellett környezettudatos és kényelmes módon tudja az aludobozokat hasznosítani. A rendszerre valóban nagy szükség van, mert sem a gyűjtőszigetes rendszer, sem pedig a házhoz menő közszolgáltatói rendszer sem tud önmagában megfelelő visszagyűjtési teljesítményt biztosítani.

„A rendszer hatékonyságát, egyedi paramétereit kizárólag magyar szellemi újítás, hazai innováció biztosítja. A rendszerünk világujdonságnak számít” - mondja büszkén az ügyvezető. „Az elmúlt 2 évben több külföldi országban is elindult a magyar know-how és termék bevezetése. Hazánkban többek között Tesco, Spar, Auchan és CBA áruházakban működnek automaták. A tervezéskor lényeges szempont volt a fogyasztók kényelme és a teljes inverz-logisztikai lánc

hatékonysága. Éppen ezért fogadják el a gépek az összegyűrt vagy összelapított dobozokat is. A gépbe kerülő dobozok további tömörítésen esnek át, így a szállítási hatékonyságot növeljük, miközben az ezzel összefüggő környezetterhelést a lehető legalacsonyabbra csökkentjük. Az automaták a gépek működésébe is beavatkozni képes valós idejű informatikai távfelügyelettel rendelkeznek. Ez szervezi és ellenőrzi a logisztikai és a karbantartási folyamatokat is a hatékonyság érdekében. A begyűjtést végző céljárművek egy része is hazai, egyedi tervezésű és gyártású, hiszen a logisztikai költségek optimalizálása nélkül nem lehetne fenntartani a rendszert” - értékeli az ügyvezető. Hozzáteszi: „a környezetvédelmi elveken túl nagyon fontos szempont, hogy az automaták nem csak az értékes nyersanyag újrahasznosításhoz járulnak hozzá, hanem „pénzt” adnak a fogyasztóknak és munkahelyeket teremtenek a hazai környezetvédelmi ipar több szegmensében, számos szereplőnek”.

Az automatáknál visszaváltott dobozok különféle vizsgálatok és feldolgozás után a szerkezet belsejében elhelyezkedő konténerbe kerülnek. A végső újrafeldolgozás során a dobozokat egy központi feldolgozóba szállítják, ahol előkészítik, bálázzák őket, majd innen egy európai újraolvasztó kohóba kerülnek. Egy 700 Celsius fokos kemencében történő újraolvasztás után áll elő az alumíniumtömb, amiből új dobozok és más használati tárgyak, autóiipari, építőipari alkatrészek, termékek készülnek. „Egy kiürült alu italosdoboz a rendszer segítségével 60 nap elteltével újra a polcokon lehet csomagolás formájában.” - emeli ki az ügyvezető a fém gyors forgási sebességét. A Returpack Kft. a folyamatosan futó „Minden doboz visszajár” kampány mellett nyereményjátékokkal és a fiataloknak szóló „Dobd be Magad” kampánnyal (dobdbemagad.com) promotálja a rendszert. •